

Technisches Datenblatt

SP340

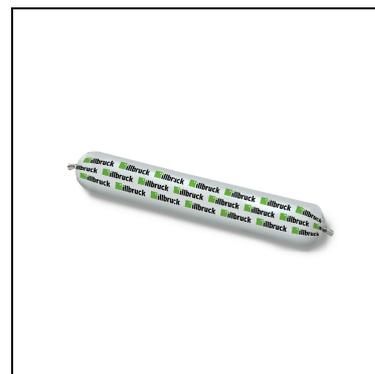
TWS PRO ADHESIVE

Soforthaft-Kleber

07-05-2024 / V 1

Beschreibung

Dieser elastische 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum Herstellen von Verbindungen, die eine sofortige Anfangshaftung benötigen. SP340 ist Systembestandteil des illbruck Vorwandmontage-Systems zum Verkleben der PR007 Fenstermontage-Zarge, PR010 Fenstermontage-Winkel und PR011 Fenstermontage-Platte. Der Kleber ist im Innen- und Aussenbereich anwendbar.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Sehr hohe Anfangsklebkraft
- sehr hohe Anfangshaftung
- Primerlose Haftung auf vielen Untergründen
- lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- sehr gute mechanische Festigkeit

Verwendungszweck

SP340 ist eine Systemkomponente des illbruck SY001 THERMAL WINDOW SYSTEM SMART zur Verklebung der Fenstermontageprofile PR007, PR010 und PR011. Der Klebstoff kann im Innen- und Aussenbereich eingesetzt werden.

Verpackung

600 ml Beutel (12 Stück pro Packung)

Lagerung

Aufrecht und trocken im Schatten zwischen +5°C und +25°C aufbewahren.

Haltbarkeit

12 Monate

Primertabelle

Oberfläche	Primer -Vorschlag
ABS	+, AT150
Aluminium	+
Beton	AT140
Eloxal	+
Glas	+
Glasierte Fliesen	+
PVC-hart	AT150

Technisches Datenblatt

SP340

TWS PRO ADHESIVE

Primertabelle

PVC-Folie	AT150
feuerverzinktes Blech	+, AT150
Eisen	+, AT150
Polyamid	AT150
Polyester GFK	+
Polystrol	AT150
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
Faserzement	+
Edelstahl	+
Ziegelstein	AT140
Fliesen Vorderseite	+, AT140
Fliesen Rückseite	+, AT140

+ Kein Primer erforderlich.

+, Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dies hängt von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen ab. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche.

- Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen).

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Technische Information

Chemische Basis	fortschrittliche Tremco CPG Europe STP-Technologie	
Dichte	ISO 1183-1	ca. 1,5 g/cm ³
Reißfestigkeit	EN ISO 34	ca. 8,5 N/mm
Durchbiegung	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Hautbildungszeit		ca. 20 min
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag		ca. 3,5 mm
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	ca. 3,4%
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 470%
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Kompatibilität mit üblichen Baustoffen Standard		gegeben
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Emissionsklassifizierung	Eurofins indoor air comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Haftung müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. - Vor der Anwendung immer einen Kompatibilitätstest durchführen. - Mit AT140 PR007, PR010 und PR011 sowie den Wanduntergrund für eine perfekte Haftung vorbereiten.

Technisches Datenblatt

SP340

TWS PRO ADHESIVE

Verarbeitung

Die zu verklebenden Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger. Primern der Haftflächen. Untergründe wie z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe sind (siehe Primertabelle) vorzubehandeln oder zumindest mit Isopropanol zu reinigen. Bei der Verklebung der illbruck PR007 Fenstermontagezarge sind die Klebeflächen wie in der Systemprüfung beschrieben mit AT140 Primer vorzubehandeln. Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z.B. lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen, unbehandelte Metalle und Glas sowie viele Kunststoffe) ist kein Primer erforderlich. Auf kritischen und unbekanntem Untergründen sind grundsätzlich Vorversuche durchzuführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen, siehe Hafttabelle.

Anwendung

Die Klebstoff-Schichtstärke muss je nach Anwendung/ Einsatzzweck ermittelt werden. Im Normalfall wird der Klebespalt zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen. SP340 wird direkt aus der Kartusche bzw. dem Alubeutel mittels Hand- oder Druckluftpistole raupenförmig (idealerweise in Form von Dreiecksraupen) auf eine Substratseite aufgetragen. Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.

Bitte beachten

Bei der Anwendung auf Naturstein können Flecken entstehen. Es wird nicht empfohlen für die Anwendung auf der Rückseite von Spiegeln, auf Kunststoffen, die empfindlich auf Spannungsrisse reagieren, oder wo eine dauerhafte Einwirkung von Wasser möglich ist. Nicht für die Außenanwendung empfohlen.

i3-Garantie

"i3"-Fensterdichtungssystem: Die Garantie gilt für den Bauherrn in Bezug auf die Luftdichtheit, Schlagregendichtheit und die isolierende Füllung der Fensterfuge. Erfüllt das System diese Eigenschaften nicht, übernimmt Tremco CPG die Kosten für den Austausch in den ersten 5 Jahren nach Lieferung des Produkts an den Installateur zu 100%. Ab dem 6. bis 8. Jahr 60% und ab dem 9. bis 10. Jahr 20%. Der Bauherr muss Tremco CPG innerhalb von 1 Monat über den Abschluss der Installationsarbeiten informieren und die Lieferscheine für die i3-Produkte vorlegen. Die detaillierten Garantiebedingungen und -unterlagen sind auf Anfrage erhältlich.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.



Technisches Datenblatt

SP340

TWS PRO ADHESIVE

Technischer Kundendienst

Die Tremco CPG Schweiz AG verfügt über ein Team von erfahrenen technischen Vertriebsmitarbeitern, die Sie bei der Auswahl und Spezifikation von Produkten unterstützen. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Technisches Datenblatt

SP340

TWS PRO ADHESIVE

Zertifizierungen

